



Kontrola jakości

Opis produktu

Rozwiązanie umożliwia przeprowadzanie **kontroli jakości** wyrobów gotowych. Z uwagi na różne potrzeby oraz wymagania przedsiębiorstw ostateczna wersja oraz wycena rozwiązania przygotowywana jest indywidualnie. Poniżej przedstawiony został opis założeń przykładowej kontroli jakości w module Zarządzanie Produkcją.

Założenia:

- Możliwość tworzenia planów kontroli – oddzielny plan dla każdej karty technologicznej, przydzielenie parametrów ze słownika parametrów, wraz z określeniem wartości spełniających normy. Istnieje możliwość określenia zewnętrznego minimum oraz maksimum, na potrzeby późniejszych analiz. Do każdego parametru możliwe jest określenie wymagalności badania np. użytkownik będzie mógł określić co która partia ma zostać zbadana.
- Historia kontroli – Informacja o przeprowadzonej kontroli i jej wynikach przypięta jest do zlecenia. W każdej chwili będzie można wejść do zlecenia i zweryfikować wyniki oraz zakres badań obowiązujący na dzień utworzenia zlecenia. Inną możliwością jest tworzenie kopii karty i działanie na nowej (skopiowanej) wersji ze zmienionym planem kontroli. W tym przypadku historia pozostaje w anulowanej karcie.
- Kontrola jakości - odbywa się na poziomie zlecenia produkcyjnego, dla każdej z określonych partii. Użytkownik ma możliwość uzupełnienia wartości oraz zapisania uwag a rozwiązanie indywidualne zweryfikuje czy wynik mieści się w normie, oznaczając parametr 0/1. Drugi zakres (zewnętrzny) można będzie wykorzystać w analizie (raport) . Parametry, które nie wymagają wyników dla każdej z partii zostaną oznaczone. Rozwiązanie podpowie którą partię należą zbadać takim parametrem a przy zamykaniu zlecenia (lub innym momencie) zweryfikuje czy wymagane parametry zostały uzupełnione.
- Edycja wyników – możliwa z poziomu zlecenia dla wybranych użytkowników.